

エピコンB-100プライマー

2016年9月
No. 5542

タイプ エポキシ樹脂塗料下塗（黄銅面用）

- 特長
- ①黄銅との付着性が良好
 - ②耐久性が優秀
 - ③各種上塗塗料との適性が優秀
 - ④塗装作業性が優秀

用途 大型船プロペラ用の下塗

塗料性状	混合比率（質量比）	主剤：硬化剤 = 85：15
	色	黄
	密度	1.32 g/mL
	容量NV（VS）	50±2%
	重量VOC	32.6 wt%
	塗付量（理論値）	185 g/m ²
	膜厚	ウェット 140 μm ドライ 70 μm

		0℃	5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	2時間	1.5時間	60分	30分	20分
	硬化	12時間	8時間	6時間	3時間	2時間
塗装間隔	最短	12時間	8時間	6時間	3時間	2時間
	最長	7日	7日	7日	5日	3日
可使時間		70分	70分	60分	45分	30分

塗装条件	塗装方法	エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り
	気象	温度:0℃以上、湿度:85%RH以下
エアレススプレー時	適正粘度	（Fc#4）90～100秒
	チップNo.	（GRACO）519～621
	二次（塗料）圧	6.9～10.3MPa
	ガン移動速度	60～120cm/秒
シンナー		エポキシ用シンナーA、 希釈率：0～5% [容量]
素地調整		油分またはグリース等を除去し、塩分等は（高圧）清水洗いして、清浄にして乾燥させて下さい。
適合下塗		—
適合上塗		CMP BIOCLEAR SG-R

- 使用上の注意
- ①素地調整は、素材および使用環境により最適なものを選択してください。
 - ②換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。
 - ③2液混合形ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を徐々に加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。
 - ④可使時間に制限がありますので必要量のみの調査して下さい。
 - ⑤SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

荷姿 18kgセット、2kgセット

危険物表示	【主剤】	【硬化剤】
消防庁登録記号	017016	023369
引火点	19.5℃	20.0℃
消防法危険物区分	第一石油類	第一石油類
爆発限界（体積%）	下限 1.1、上限 11.25	
有機溶剤区分	第二種有機溶剤	

- 備考
- ①塗装条件、下地処理方法等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。
 - ②塗料密度、NV、VOC量は、塗料配合から計算した値です（無希釈状態）。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。