

# マリンスター 30G

タイプ	錫フリー自己研磨型船底防汚塗料					
特長	①有機錫化合物を含まず長期間安定した防汚効果を示す ②塗膜が親水性のため、走航中の水流圧により特異な表面研磨作用を示す ③塗膜の研磨作用が抵抗の増加を抑制する					
用途	FRP船防汚用					
塗料性状	色	レッドI、ブルーI、赤さびI、シルバーホワイトI				
	密度	1.57g/mL				
	容量NV (VS)	44±2%				
	重量VOC	30.8wt%				
	塗付量(理論値)	178g/m <sup>2</sup>				
	膜厚	ウェット	113μm			
		ドライ	50μm			
	(D.F.T. 50μm)		5℃	10℃	20℃	30℃
	乾燥時間	指触硬化	3時間	2時間	1時間	30分
			6時間	5時間	4時間	3時間
	塗装間隔	最短	6時間	5時間	4時間	3時間
		最長	—	—	—	—
	注水までの時間	最短	8時間	7時間	6時間	5時間
塗装条件	塗装方法	エアレススプレー、エアースプレー、ハケ塗り、ローラー塗り				
	気象	温度:0℃以上、湿度:85%RH以下				
	エアレススプレー時	適正粘度	(IWATA CUP) 40秒			
		チップNo.	(GRACO) 619~625			
		二次(塗料)圧	11.7~14.7MPa			
		ガン移動速度	80~100cm/秒			
	シンナー	塩化ゴム/アクリ用シンナーA、希釈率:エアレススプレーの場合 0~5%、ハケの場合 0~3%				
	適合下塗	FRPプライマー、ビニルAC-HB				
	適合上塗	—				
使用上の注意	①SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。 ②塗装時、保護メガネ・マスクを着用して下さい。					
荷姿	20kg、4kg、2kg					
危険物表示	消防庁登録記号	0423TB				
	引火点	27.0℃				
	消防法危険物区分	第二石油類				
	爆発限界(体積%)	下限 0.5、上限 7.0				
	有機溶剤区分	第二種有機溶剤				
備考	①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ②塗料密度、NV、VOC量は、塗料の代表配合(レッド)から計算した値です(無希釈状態)。色相等により数値が若干異なる場合があります。					

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。