

マリンスターA

タイプ	水和分解型船底防汚塗料						
特長	①有機錫化合物を含まず長期間安定した防汚効果を示す ②塗膜が親水性のため、走航中の水流圧により特異な表面研磨作用を示す ③塗膜の研磨作用が抵抗の増加を抑制する						
用途	アルミ合金艇船底部防汚用						
塗料性状	色	レッド、ブルー、赤さび、白、黒					
	密度	1.40 g/mL (ISO:2811)					
	容量NV (VS)	55±2% (ISO:3233)					
	重量VOC	31.8 wt% (Method24)					
	塗付量 (理論値)	255 g/m ²					
	膜厚	ウェット	182 μm				
		ドライ	100 μm				
	(D.F.T. 100 μm)	0℃	5℃	10℃	20℃	30℃	
	乾燥時間	指触	6時間	3時間	2時間	1時間	30分
		硬化	18時間	12時間	8時間	5時間	4時間
	塗装間隔	最短	18時間	12時間	8時間	5時間	4時間
		最長 *	—	—	—	—	—
	注水までの時間	最短	36時間	24時間	18時間	12時間	10時間
塗装条件	塗装方法	エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り					
	気象	温度:0℃以上、湿度:85%RH以下、表面温度:露点+1℃以上					
	エアレススプレー時	適正粘度	(Fc#4) 90秒				
		チップ No.	(GRACO) 619~625				
		二次(塗料)圧	11.7~14.7 MPa				
		ガン移動速度	60~80 cm/秒				
	シンナー	塩化ゴム/アクリ用シンナーA、 希釈率:エアレススプレーの場合 0~5%[重量](0~7%[容量])、 はけの場合 0~3%[重量]					
	適合下塗	ビニルAC-HB、ラバックスAC等					
	適合上塗	—					
使用上の注意	①*最長塗装間隔(20℃)は下塗塗料がビニルAC-HBの場合7日になります。また、チョーキング、汚れなどがひどい場合は水洗等の表面処理が必要です。 ②MSDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。						
荷姿	20kg、4kg						
危険物表示	消防庁登録記号	0423UB					
	引火点	22.0℃					
	消防法危険物区分	第二石油類					
	爆発限界(体積%)	下限 0.5、上限 7.0					
	有機溶剤区分	第二種有機溶剤					
備考	①3週間以上の停船および高汚損海域での停船時には防汚性能を十分発揮できない場合があります。 ②下地処理等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ③塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。						

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。