ニューマリンゴールドDX　プラス

２０１９年１月
No. ５８９７G

タ　イ　プ	加水分解型船底防汚塗料
特　　長	①有機錫化合物を含まず長期間安定した防汚効果を示す ②自己研磨作用により、塗膜表面粗度が経時とともに低下（運航経済性向上） ③海生生物付着防止力大 ④亜酸化銅を使用していないので、色相が鮮明です。
用　　途	FRP船およびアルミ船、鋼船の船底部防汚用

塗料性状		
色	・・・・・・・・・	レッド、ブルー、ホワイト、ブラック、グリーン
密度	・・・・・・・・・	１．３９ｇ／ｍＬ
容量ＮＶ（ＶＳ）	・・	４０±２%
重量ＶＯＣ	・・・・・	３８．９ｗｔ%
塗付量（理論値）	・・	１７４ ～ ３４８ｇ／㎡
膜厚	・・・・・・・・	ウェット　１２５ ～ ２５０μｍ ドライ　５０ ～ １００μｍ

（D.F.T. 50μｍ）		５℃	１０℃	２０℃	３０℃
乾燥時間・・・・	指触	3時間	2時間	1時間	30分
	硬化	6時間	5時間	4時間	3時間
塗装間隔・・・・	最短	6時間	5時間	4時間	3時間
	最長				
注水までの時間	最短	8時間	7時間	6時間	5時間

塗装条件		
塗装方法	・・・・・・	エアレススプレー、エアースプレー、はけ塗り、ローラー塗り
気象	・・・・・・・・	温度:0℃以上、湿度:85%RH以下
エアレススプレー時	・	適正粘度：（Ｆｃ＃４）９０秒 チップNo.：（ＧＲＡＣＯ）６１９～６２５ 二次(塗料)圧：１１．７ ～ １４．７ＭＰａ ガン移動速度：６０～８０ｃｍ／秒
シンナー	・・・・・・	塩化ゴム／アクリ用シンナーＡ、 希釈率：エアレススプレーの場合　０～５%[重量]（０～７%[容量]）、 はけの場合　０～３%[重量]
適合下塗	・・・・・・	カモメFRPプライマー、ビニルAC－HB、CMP　AC、シルバックスSQ－K　等
適合上塗	・・・・・・	

使用上の注意	①SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱いください。 ②使用前に塗料を均一に攪拌してから使用して下さい ③塗装時、保護メガネ･マスクを着用して下さい。 ④塗装時は換気を十分行って下さい。
荷　　姿	２０ｋｇ、４ｋｇ、２ｋｇ

危険物表示		
消防庁登録記号	・・・	０４８７ＴＢ
引火点	・・・・・・・	２４ ℃
消防法危険物区分	・・	第二石油類
爆発限界（体積%）	・	下限 ０．５、上限 １２．０
有機溶剤区分	・・・・	第二種有機溶剤

備　　考	①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ②塗料密度、NV、VOC量は、塗料配合（レッド）から計算した値です（無希釈状態）。色相等により数値は異なる場合があります。

本製品説明書に記されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありえますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。

この製品説明書のデータは、予告なく改訂することがあります。