

ニュー海王 300

2017年3月

No. 5910P

タイプ	(3R機能) 超活性加水分解型船底防汚塗料			
特長	①高活性加水分解ポリマーによって表面更新性が優れています ②表層の高濃度の防汚剤イオン層により優れた防汚効力があります ③表層の加水分解制御が優れているため長期間の防汚性を発揮します ④防汚剤として安全性の高い亜酸化銅を使用しているため環境に優しい(非錫)			
用途	FRP船の船底防汚用			
塗料性状	色	レッド、ブルー、黒		
	密度	1.63g/mL		
	容量NV (VS)	45±2%		
	重量VOC	29.2wt%		
	塗付量(理論値)	181~362g/m ²		
	膜厚	ウェット	111~222μm	
		ドライ	50~100μm	
	(D.F.T. 50μm)	5℃	10℃	20℃
	乾燥時間	指触硬化	3時間	2時間
			12時間	8時間
	塗装間隔	最短	12時間	8時間
		最長		5時間
	注水までの時間	最短	24時間	18時間
				12時間
塗装条件	塗装方法	エアレススプレー、エアースプレー、はけ塗り、ローラー塗り		
	気象	温度:0℃以上、湿度:85%RH以下		
	エアレススプレー時	適正粘度	:1.5~2.5Pa·s	
		チップ No.	:(GRACO) 619~625	
		二次(塗料)圧	:11.7~14.7MPa	
		ガン移動速度	:60~80cm/秒	
	シンナー	塩化ゴム/アクリル用シンナーA、希釈率:エアレススプレーの場合 0~5%、ハケの場合 0~3%		
	適合下塗	FRPプライマー、ビニルAC-HB、CMP AC等		
	適合上塗			
使用上の注意	①SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱ってください。 ②使用前に塗料を均一に攪拌してから使用して下さい ③塗装時、保護メガネ、マスクを着用して下さい。 ④塗装時は換気を十分行ってください			
荷姿	20kg、4kg			
危険物表示	消防庁登録記号	0490SB		
	引火点	23.2℃		
	消防法危険物区分	第二石油類		
	爆発限界(体積%)	下限 0.5、上限 7.0		
	有機溶剤区分	第二種有機溶剤		
備考	①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ②塗料密度、NV、VOC量は、塗料の代表配合(レッド)から計算した値です(無希釈状態)。色相等により数値が若干異なる場合があります。			

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。