

# シープレミア 200 PLUS

2016年2月  
No. 5919D

タイプ	低燃費および亜鉛アクリルポリマー系加水分解型船底防汚塗料						
特長	①平滑な塗膜により、水流摩擦抵抗が低減し、低燃費に寄与します。 ②表層の高濃度の防汚剤イオン層により優れた防汚効力があります。 ③従来より広く使用されている亜酸化銅を含有しています。 ④東京湾などのフジツボ付着の厳しい海域においても、優れた耐フジツボ性を発揮します。						
用途	鋼船船底部防汚用、主に内航船用船底防汚塗料						
塗料性状	色	レッド、ライトレッド					
	密度	1.85 g/mL					
	容量NV (VS)	53 ± 2%					
	重量VOC	22.2 wt%					
	塗付量 (理論値)	262 ~ 524 g/m <sup>2</sup>					
	膜厚	ウェット 142 ~ 283 μm ドライ 75 ~ 150 μm					
		-5°C	0°C	5°C	10°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	6時間	4時間	3時間	2時間	1時間	30分
	硬化	22時間	16時間	12時間	8時間	5時間	4時間
塗装間隔	最短	22時間	16時間	12時間	8時間	5時間	4時間
	最長	—	—	—	—	—	—
注水までの時間	最短	48時間	36時間	24時間	18時間	12時間	10時間
塗装条件	塗装方法	エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り					
	気象	温度: -5°C以上、湿度: 85%RH以下					
	エアレススプレー時	適正粘度: 1.5 ~ 2.5 Pa·s チップ No.: (GRACO) 621 ~ 723 二次(塗料)圧: 11.7 ~ 14.7 MPa ガン移動速度: 60 ~ 80 cm/秒					
	シンナー	塩化ゴム/アクリ用シンナーA、 希釈率: 0 ~ 7% [容量]					
	適合下塗	シルバックスSQ-K、CMP AC-10 等					
	適合上塗	—					
使用上の注意	①換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。 ②10°C以下の低温では高粘度となるため、シンナーの添加が多くなり、タレやすくなります。 ③SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。						
荷姿	20kg、4kg						
危険物表示	消防庁登録記号	0480SB					
	引火点	25.0°C					
	消防法危険物区分	第二石油類					
	爆発限界 (体積%)	下限 1.1、上限 12.0					
	有機溶剤区分	第二種有機溶剤					
備考	①停泊期間・場所や運行条件によって汚損の可能性があります。詳細は最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ②浸漬後や屋外暴露後は、その期間や気象条件等により色相が変化する場合があります。 ③塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ④塗料密度、NVおよびVOC量は、塗料の代表配合(レッド)から計算した値です(無希釈状態)。色相等により数値が若干異なる場合があります。						

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。