

シーテnder 20

2014年12月

No. 5962

タイプ	自己研磨型防汚塗料							
特長	①特異な水和分解型ポリマーの使用により、表面研磨作用を発揮します ②従来より広く使用されている亜酸化銅を防汚剤として用いており、有機錫は含まれていません ③塗膜の研磨作用が亜酸化銅を有効に溶出させ、長期間安定した防汚効果を与えます							
用途	内航船舶船底部防汚用							
塗料性状	色	ブラウン、ライトブラウン、黒、ブルー						
	密度	1.96 g/mL						
	容量NV (VS)	61 ± 2%						
	重量VOC	18.8 wt%						
	塗付量 (理論値)	241 ~ 482 g/m ²						
	膜厚	ウェット	123 ~ 246 μm		ドライ	75 ~ 150 μm		
	(D.F.T. 100 μm)	-5°C	0°C	5°C	10°C	20°C	30°C	
	乾燥時間	指触	8時間	5時間	3時間	2時間	1時間	30分
		硬化	22時間	16時間	12時間	8時間	5時間	4時間
	塗装間隔	最短	22時間	16時間	12時間	8時間	5時間	4時間
		最長	—	—	—	—	—	—
	注水までの時間	最短	48時間	36時間	24時間	18時間	12時間	10時間
塗装条件	塗装方法	エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り						
	気象	温度: -5°C以上、湿度: 85%RH以下、表面温度: 露点+3°C以上						
	エアレススプレー時	適正粘度	(Fc#4) 90秒					
		チップ No.	(GRACO) 621~735					
		二次(塗料)圧	11.7 ~ 14.7 MPa					
		ガン移動速度	60~80 cm/秒					
	シンナー	塩化ゴム/アクリ用シンナーA、 希釈率: 0~7%[容量]						
	適合下塗	シルバックスSQ-K、CMP AC-10、CMP AC、バンノー500N 等						
	適合上塗	—						
使用上の注意	①換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。 ②10°C以下の低温では高粘度となるため、シンナーの添加が多くなり、タレやすくなります。 ③SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。							
荷姿	20kg、5kg							
危険物表示	消防庁登録記号	020981						
	引火点	23.4°C						
	消防法危険物区分	第二石油類						
	爆発限界(体積%)	下限 0.5、上限 7.0						
	有機溶剤区分	第二種有機溶剤						
備考	①停泊期間・場所や運行条件によって汚損の可能性があります。詳細は最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ②浸漬後や屋外暴露後は、その期間や気象条件等により色相が変化する場合があります。 ③塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ④塗料密度、VOC量は、塗料の代表配合(ブラウン)から計算した値です(無希釈状態)。色相等により数値が若干異なる場合があります。							

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。