

# CMP バイオクリン PLUS

2019年1月  
No. 5981B

タイプ シリコンエラストマー系防汚塗料

特長 ①最高水準の塗膜平滑性による優れた汚損除去効果がある  
②微量の防汚活性剤と特殊ポリマーを組み込む事で長期防汚性良好

用途 船底部防汚用

塗料性状	混合比率(質量比)	主剤 : 硬化剤 : 添加剤 = 76 : 15 : 9
	色	赤錆S
	密度	1.06 g/mL (ISO:2811)
	容量NV (VS)	70 ± 2% (ISO:3233)
	重量VOC	26.0 wt% (Method24)
	塗付量(理論値)	227 ~ 303 g/m <sup>2</sup>
	膜厚	ウェット 214 ~ 286 μm ドライ 150 ~ 200 μm

(D.F.T. 200 μm)		0°C	5°C	10°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	8時間	6時間	4時間	3時間	2時間
	硬化	19時間	13時間	8時間	5時間	3時間
塗装間隔	最短	—	—	—	—	—
	最長	—	—	—	—	—
可使時間	最短	45分	45分	30分	30分	30分
熟成時間	最短	15分	15分	—	—	—
注水までの時間		46時間	36時間	30時間	24時間	18時間

塗装条件	塗装方法	エアレススプレー
	気象	温度:0°C以上、湿度:30~85%RH、表面温度:露点+3°C以上
	エアレススプレー時	適正粘度:一秒 チップ No.: (GRACO) 519~721 二次(塗料)圧: 20.0 MPa ガン移動速度: 60~80 cm/秒
	シンナー	シリコン用シンナーA、 希釈率: 0-5% [容量] * 器具の洗浄については、エポキシ用シンナーAも使用可能。
	適合下塗	CMPバイオクリンHB、CMPバイオクリンタイコート、 CMPバイオクリンR、CMPバイオクリンアンダーコートPLUS、 CMPバイオクリンR PLUS
	適合上塗	—

使用上の注意 ①換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。  
②3液混合型ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を加えて均一になるまで攪拌した後、硬化促進剤を加え、全体が均一になるまで攪拌して下さい。  
③\*基本的にシンナーによる希釈は行いませんが、5°C以下(5%)、5-10°C(3%)、10°C以上(0%)を目安としてください。  
④SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱ってください。

荷姿 16Lセット

危険物表示	【主剤】	/	【硬化剤】	/	【添加剤】
消防庁登録記号	04720A	/	047405	/	047352
引火点	26.8°C	/	26.8°C	/	25.1°C
消防法危険物区分	第二石油類	/	第二石油類	/	第二石油類
爆発限界(体積%)	下限 1.1%、上限 12.0%				
有機溶剤区分	第二種有機溶剤				

備考 ①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。  
②塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。