

# エピコンT-500 プライマー H

2018年1月  
No. 6020A

タイプ	エポキシ樹脂系塗料				
特長	<p>①防錆性に優れています</p> <p>②付着性・耐摩耗性・耐衝撃性などの物理的性質が優秀</p> <p>③耐水性・耐塩水性などの防食性や耐温水性が優秀</p> <p>④この製品をホールディングプライマーとして使用する場合、備考欄をご確認ください</p> <p>⑤PSPC COT認定製品です。</p>				
用途	プロダクトキャリアータンク、原油タンク、ケミカルタンク、ホールド、飲料水清水蒸留水タンク他				
塗料性状	<p>混合比率（質量比） ・ 主剤：硬化剤 = 4：1</p> <p>色 ・ ・ ・ ・ ・ ピンクブラウン</p> <p>密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.20 g/mL (ISO:2811)</p> <p>容量NV (VS) ・ ・ 35±2% (ISO:3233)</p> <p>重量VOC ・ ・ ・ ・ 48.2 wt% (Method24)</p> <p>塗付量（理論値） ・ 171 g/m<sup>2</sup></p> <p>膜厚 ・ ・ ・ ・ ・ ウェット 143 μm ドライ 50 μm</p>				
(D.F.T. 50 μm)		10℃	20℃	30℃	40℃
乾燥時間	指触硬化	90分	40分	20分	10分
塗装間隔	最短	16時間	8時間	4時間	2時間
	最長 *	28日	21日	15日	15日
	最長 **	10日	7日	5日	3日
可使時間		24時間	16時間	12時間	8時間
塗装条件	<p>塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り</p> <p>気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度:10℃以上、湿度:85%RH以下、表面温度:露点+5℃以上</p> <p>エアレススプレー時 ・ 適正粘度:0.9~1 Pa·s チップ No.: (GRACO) 719 二次(塗料)圧: 8.8 ~ 11.8 MPa ガン移動速度: 60~160 cm/秒</p> <p>シンナー ・ ・ ・ ・ ・ 希釈シンナー: エポキシ用シンナーB、 希釈率: 0~7%[容量]</p> <p>素地調整 ・ ・ ・ ・ ・ 新造・新設: 鋼板に直塗りISO Sa2 1/2、ショッププライマー塗装面ISO St3 補修・保守: 油分またはグリース等を除去し、塩分等は(高圧)清水洗いして、清浄にして乾燥させて下さい。発錆部・溶接部およびショッププライマーが損傷を受けた部分は、Sa2 1/2 (ISO 8501-1:2007)または St3 (ISO 8501-1:2007)に準じて処理して下さい。 水プラスト: 販売店または弊社までお問い合わせ願います。 素地調整の方法は、素地および期待・要求される防食性能に依ります。</p> <p>適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ セラボンド2000</p> <p>適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ エピコンT-500</p>				
使用上の注意	<p>①換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。</p> <p>②2液混合形ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を徐々に加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。さらに必要量シンナーを加えて、均一になるまで攪拌して下さい。</p> <p>③過剰なシンナーの添加は、タレ止め性や塗膜形成の低下を招く恐れがあります。</p> <p>④可使時間に制限がありますので必要量のみ調合して下さい。</p> <p>⑤* 次の条件を厳守して下さい。</p> <p>(1)直射日光が塗膜にあたらないようにマンホール等はサンネット等で覆うこと</p> <p>(2)塗膜が結露や浸水によって白化している場合、面粗した後に補修塗装を行ってください。</p> <p>⑥ブロック塗装時で曝露される場合は**の最長インターバルを守って下さい。</p> <p>⑦ホールディングプライマーとして使用する場合は備考欄を参照して下さい。</p> <p>⑧露点+5℃以上(鋼板に直塗り時) 露点+3℃以上(塗装面に塗装時)</p> <p>⑨SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。</p>				

# エピコート-500 プライマー H (2018年1月版)

荷 姿	20kgセット、5kgセット			
危険物表示		【主剤】	/	【硬化剤】
	消防庁登録記号	・・・ 136004	/	136104
	引火点	・・・ 13.0℃	/	15.5℃
	消防法危険物区分	・・・ 第一石油類	/	第一石油類
	爆発限界(体積%)	・・・ 下限 1.1、上限 11.5		
	有機溶剤区分	・・・ 第二種有機溶剤	/	第二種有機溶剤
備 考	[注意]備考欄は2ページ目に続きますのでご注意ください。			
	①『ホールディングプライマー』として利用する場合は、下記条件となりますのでご注意ください。			
	塗布量:88g/m <sup>2</sup>	膜厚:ウェット71μm、ドライ25μm	適正粘度 (Fc#4)	16秒
	希釈率	エアレススプレーの場合 0~10%、ハケの場合5~10%		
	(DFT25μm)	10℃	20℃	30℃ 40℃
	乾燥時間 指触	15分	10分	6分 3分
	硬化	3時間	2時間	1.5時間 30分
	塗装間隔 最短	16時間	12時間	8時間 5時間
	最長*	28日	21日	15日 15日
	最長**	(10日)	(7日)	(5日) (3日)
可使時間	24時間	16時間	12時間 8時間	
②塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。				
③塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。				

本製品説明書に記されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。