

エピコンT-500 QD

2018年3月
No. 6025A

タイプ	エポキシ樹脂系塗料			
特長	①各種石油製品、薬品に対し優れた耐性を有する ②付着性・耐摩耗性・耐衝撃性などの物理的性質が優秀 ③耐水性・耐塩水性が優秀 ④低温硬化性が優秀 ⑤「プロダクトキャリア・タンクコーティング」用途は、別途資料をご覧ください。 ⑥COT PSPC認定製品です。			
用途	プロダクトキャリアタンク、原油タンク、ケミカルタンク、ホールド、飲料水、清水、蒸留水タンク、他			
塗料性状	混合比率（質量比） ・ 主剤：硬化剤 = 85：15 色 ・ ・ ・ ・ ・ 赤さび、グレー、ライトグレー、白 密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.39g/mL (ISO:2811) 容量NV (VS) ・ ・ ・ 58±2% (ISO:3233) 重量VOC ・ ・ ・ ・ 29.0wt% (Method24) 塗付量（理論値） ・ 168～383g/m ² 膜厚 ・ ・ ・ ・ ・ ウェット 121～276μm ドライ 70～160μm			
	(D.F.T. 125μm)	5℃	10℃	20℃
乾燥時間	指触硬化	2.5時間 24時間	1.5時間 12時間	30分 6時間
塗装間隔	最短 最長 * 最長 **	24時間 28日 10日	12(16)時間 21日 7日	6(14)時間 14日 5日
可使時間	・ ・ ・ ・ ・	7時間	5時間	3時間
熟成時間	・ ・ ・ ・ ・	30分	20分	10分
塗装条件	塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り 気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度:5~20℃、湿度:85%RH以下、表面温度:露点+***5℃以上 エアレススプレー時 ・ 適正粘度:1~1.8Pa·s チップNo.: (GRACO) 619, 621, 623 二次(塗料)圧: 14.7~17.7MPa ガン移動速度: 60~80cm/秒 シンナー ・ ・ ・ ・ ・ エポキシ用シンナーB、エポキシ用シンナーD、 希釈率: 0~10%[容量] 素地調整 ・ ・ ・ ・ ・ 鋼板に直塗り ISO Sa2 1/2、ショッププライマー塗装面 ISO St3 適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ セラボンド2000、エピコンT-500プライマーH 適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ -			
使用上の注意	①換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。 ②2液混合形ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を徐々に加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。さらに必要量シンナーを加えて、均一になるまで攪拌して下さい。 ③過剰なシンナーの添加は、タレ止め性や塗膜形成の低下を招く恐れがあります。 ④可使時間に制限がありますので必要量のみ調整して下さい。 ⑤* 次の条件を厳守下さい。 (1)直射日光が塗膜に当たらないようにマンホール等はサンネット等で覆うようにして下さい。 直射日光が当たった場合は、**が最長塗装間隔となります。 (2)塗膜が結露や浸水によって白化している場合、面粗した後に補修塗装を行ってください。 ⑥ブロック塗装時で曝露される場合は、**の最長塗装間隔を守って下さい。 ⑦*** 露点+5℃以上: 鋼板に直塗りの場合、露点+3℃以上: 塗装面に塗装の場合 ⑧SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。			
荷姿	20kgセット (主剤17kg、硬化剤3kg) 5kgセット (主剤4.25kg、硬化剤0.75kg)			
危険物表示	【主剤】	/	【硬化剤】	
消防庁登録記号	136222	/	136226	
引火点	21.0℃	/	19.5℃	
消防法危険物区分	第一石油類	/	第一石油類	
爆発限界(体積%)	不明			
有機溶剤区分	第二種有機溶剤	/	第二種有機溶剤	

エピコンT-500 QD (2018年3月版)

備 考 ①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。
②塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。

本製品説明書に記されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。