

エピコンT-800HS

2018年1月

No. 6033

タイプ	フェノールエポキシ樹脂系塗料																															
特長	<ul style="list-style-type: none"> ①各種石油製品、薬品に対しすぐれた耐性を有している ②不揮発分が従来品と比べ高く、VOCの削減ができる ③付着性、耐摩耗性、耐衝撃性などの物理的性質が優秀 ④耐水、耐塩水性が優秀 ⑤耐温水性が優秀 																															
用途	プロダクトキャリアータンク、ケミカルタンク																															
塗料性状	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">混合比率（質量比）</td> <td style="width: 50%;">主剤：硬化剤 = 86：14</td> </tr> <tr> <td>色</td> <td>赤さび、ライトグレー、グレー</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td>1.45 g/mL (ISO:2811)</td> </tr> <tr> <td>容量NV (VS)</td> <td>75±2% (ISO:3233)</td> </tr> <tr> <td>重量VOC</td> <td>17.9 wt% (Method24)</td> </tr> <tr> <td>塗付量（理論値）</td> <td>193 ~ 387 g/m²</td> </tr> <tr> <td>膜厚</td> <td>ウェット 133 ~ 267 μm ドライ 100 ~ 200 μm</td> </tr> </table>				混合比率（質量比）	主剤：硬化剤 = 86：14	色	赤さび、ライトグレー、グレー	密度	1.45 g/mL (ISO:2811)	容量NV (VS)	75±2% (ISO:3233)	重量VOC	17.9 wt% (Method24)	塗付量（理論値）	193 ~ 387 g/m ²	膜厚	ウェット 133 ~ 267 μm ドライ 100 ~ 200 μm														
混合比率（質量比）	主剤：硬化剤 = 86：14																															
色	赤さび、ライトグレー、グレー																															
密度	1.45 g/mL (ISO:2811)																															
容量NV (VS)	75±2% (ISO:3233)																															
重量VOC	17.9 wt% (Method24)																															
塗付量（理論値）	193 ~ 387 g/m ²																															
膜厚	ウェット 133 ~ 267 μm ドライ 100 ~ 200 μm																															
(D.F.T. 150 μm)		10℃	20℃	30℃	40℃																											
乾燥時間	指触硬化	2.5時間	1.5時間	30分	15分																											
		24時間	12時間	6時間	4時間																											
	塗装間隔	24時間	16時間	14時間	8時間																											
可使時間	最短	28日	21日	14日	10日																											
	最長 *	10日	7日	5日	3日																											
	最長 **																															
熟成時間		6時間 30分	4時間 20分	2.5時間 10分	1時間 -																											
塗装条件	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 20%;">塗装方法</td> <td colspan="3">エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り</td> </tr> <tr> <td>気象</td> <td colspan="3">温度:10℃以上、湿度:表面温度:***露点+5℃以上</td> </tr> <tr> <td>エアレススプレー時</td> <td colspan="3">適正粘度:1.3~1.7 Pa·s チップ No.: (GRACO) 619, 621 二次(塗料)圧:14.7~17.7 MPa ガン移動速度:60~80 cm/秒</td> </tr> <tr> <td>シンナー</td> <td colspan="3">エポキシ用シンナーB、 希釈率:0~10% [容量]</td> </tr> <tr> <td>素地調整</td> <td colspan="3">新造・新設:造船所標準に準じます。販売店または弊社までお問い合わせ願います。 補修・保守:油分またはグリース等を除去し、塩分等は(高圧)清水洗いして、清浄にして乾燥させて下さい。発錆部・溶接部およびショッブライマーが損傷を受けた部分は、Sa2 1/2 (ISO 8501-1:2007)または St3 (ISO 8501-1:2007)に準じて処理して下さい。 水プラスト:販売店または弊社までお問い合わせ願います。 素地調整の方法は、素地および期待・要求される防食性能に依ります。</td> </tr> <tr> <td>適合下塗</td> <td colspan="3">セラボンド2000</td> </tr> <tr> <td>適合上塗</td> <td colspan="3">エピコンT-800HS</td> </tr> </table>				塗装方法	エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り			気象	温度:10℃以上、湿度:表面温度:***露点+5℃以上			エアレススプレー時	適正粘度:1.3~1.7 Pa·s チップ No.: (GRACO) 619, 621 二次(塗料)圧:14.7~17.7 MPa ガン移動速度:60~80 cm/秒			シンナー	エポキシ用シンナーB、 希釈率:0~10% [容量]			素地調整	新造・新設:造船所標準に準じます。販売店または弊社までお問い合わせ願います。 補修・保守:油分またはグリース等を除去し、塩分等は(高圧)清水洗いして、清浄にして乾燥させて下さい。発錆部・溶接部およびショッブライマーが損傷を受けた部分は、Sa2 1/2 (ISO 8501-1:2007)または St3 (ISO 8501-1:2007)に準じて処理して下さい。 水プラスト:販売店または弊社までお問い合わせ願います。 素地調整の方法は、素地および期待・要求される防食性能に依ります。			適合下塗	セラボンド2000			適合上塗	エピコンT-800HS		
塗装方法	エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り																															
気象	温度:10℃以上、湿度:表面温度:***露点+5℃以上																															
エアレススプレー時	適正粘度:1.3~1.7 Pa·s チップ No.: (GRACO) 619, 621 二次(塗料)圧:14.7~17.7 MPa ガン移動速度:60~80 cm/秒																															
シンナー	エポキシ用シンナーB、 希釈率:0~10% [容量]																															
素地調整	新造・新設:造船所標準に準じます。販売店または弊社までお問い合わせ願います。 補修・保守:油分またはグリース等を除去し、塩分等は(高圧)清水洗いして、清浄にして乾燥させて下さい。発錆部・溶接部およびショッブライマーが損傷を受けた部分は、Sa2 1/2 (ISO 8501-1:2007)または St3 (ISO 8501-1:2007)に準じて処理して下さい。 水プラスト:販売店または弊社までお問い合わせ願います。 素地調整の方法は、素地および期待・要求される防食性能に依ります。																															
適合下塗	セラボンド2000																															
適合上塗	エピコンT-800HS																															
使用上の注意	<ul style="list-style-type: none"> ①換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。 ②2液混合形ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を徐々に加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。さらに必要量シンナーを加えて、均一になるまで攪拌して下さい。 ③過剰なシンナーの添加は、タレ止め性や塗膜形成の低下を招く恐れがあります。 ④可使時間に制限がありますので必要量のみ調整して下さい。 ⑤* 次の条件を厳守下さい。 <ul style="list-style-type: none"> (1)直射日光が塗膜に当たらないようにマンホール等はサンネット等で覆うようにして下さい。日光が当たる場合には**の塗装間隔を守って下さい。 (2)塗膜が結露や浸水によって白化している場合、面粗した後に補修塗装を行ってください。 ⑥ブロック塗装には使用しないでください。 ⑦温湿度がコントロールできない場合、塗装を行わないでください。 ⑧***露点+5℃以上:鋼板に直塗りの場合、露点+3℃以上:塗装面に塗装の場合 ⑨SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱いください。 																															

エピコントー800HS (2018年1月版)

荷 姿	20kgセット、5kgセット	
危険物表示		【主剤】 / 【硬化剤】
	消防庁登録記号 . . .	1304SB / 130434
	引火点	26.3℃ / 9.3℃
	消防法危険物区分 . .	第二石油類 / 第一石油類
	爆発限界(体積%) . .	下限 1.1、上限 11.25
有機溶剤区分	第二種有機溶剤 / 第二種有機溶剤	
備 考	①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。	
	②塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。	

本製品説明書に記されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。