

パーマックスNo.3000S W

2016年12月
No. 6050A

タイプ	エポキシ樹脂系ガラスフレーク入り長期防食塗料																																								
特長	①1回で500ミクロンの超厚膜に塗装することが可能 ②長期防食性が優れ、長期間メンテナンスが不要 ③耐衝撃性、耐摩耗性が優秀 ④耐海水性が優秀																																								
用途	船舶外板、デッキ、海洋構造物などの重防食用																																								
塗料性状	混合比率（質量比） ・ 主剤：硬化剤 = 85：15 色 ・ ・ ・ ・ ・ グレー、赤さび、黒 密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.38g/mL (ISO:2811) 容量NV (VS) ・ ・ 92±2% (ISO:3233) 重量VOC ・ ・ ・ ・ 14.0wt% (Method24) 塗付量（理論値） ・ 450～750g/m ² 膜厚 ・ ・ ・ ・ ・ ウェット 326～543μm ・ ・ ・ ・ ・ ドライ 300～500μm																																								
乾燥時間	指触硬化	5℃ 12時間	10℃ 6時間	20℃ 16時間	30℃ 16時間																																				
塗装間隔	最短 最長	28時間 5日	16時間 4日																																						
可使時間	・ ・ ・ ・ ・	4時間	2時間																																						
熟成時間	・ ・ ・ ・ ・	30分	30分																																						
塗装条件	塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレススプレー、はけ塗り 気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度:5℃以上、湿度:85%RH以下 エアレススプレー時 ・ 適正粘度：6.0秒 ・ ・ ・ ・ ・ チップ No.：(GRACO) Zincgun (208-663) ・ ・ ・ ・ ・ 二次(塗料)圧：24.5～29.4MPa ・ ・ ・ ・ ・ ガン移動速度：60～80cm/秒 シンナー ・ ・ ・ ・ ・ エポキシ用シンナーA、 ・ ・ ・ ・ ・ 希釈率：エアレススプレーの場合 0～3% 適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ パンノー500、パンノー2000 適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ ビニルAC-HB、パンノー500N、等																																								
使用上の注意	①換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。 ②2液混合形ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤をポータブルミキサー等で均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を徐々に加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。攪拌時、空気を巻き込まないように注意して下さい。さらに必要量シンナーを加え、均一になるまで攪拌して下さい。 ③過剰なシンナーの添加は、タレ止め性や塗膜形成の低下を招く恐れがあります。 ④可使時間に制限がありますので必要量のみ調合して下さい。 ⑤SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。																																								
荷姿	18kgセット																																								
危険物表示	<table border="0"> <tr> <td></td> <td>【主剤】</td> <td>/</td> <td>【硬化剤】</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>消防庁登録記号</td> <td>1395SB</td> <td>/</td> <td>139604</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>引火点</td> <td>28.5℃</td> <td>/</td> <td>50.8℃</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>消防法危険物区分</td> <td>第二石油類</td> <td>/</td> <td>硬化剤：非危険物</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>爆発限界（体積%）</td> <td>下限 1.1、上限 7.0</td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td>有機溶剤区分</td> <td>第二種有機溶剤</td> <td colspan="4"></td> </tr> </table>						【主剤】	/	【硬化剤】			消防庁登録記号	1395SB	/	139604			引火点	28.5℃	/	50.8℃			消防法危険物区分	第二石油類	/	硬化剤：非危険物			爆発限界（体積%）	下限 1.1、上限 7.0					有機溶剤区分	第二種有機溶剤				
	【主剤】	/	【硬化剤】																																						
消防庁登録記号	1395SB	/	139604																																						
引火点	28.5℃	/	50.8℃																																						
消防法危険物区分	第二石油類	/	硬化剤：非危険物																																						
爆発限界（体積%）	下限 1.1、上限 7.0																																								
有機溶剤区分	第二種有機溶剤																																								
備考	①下地処理等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ②塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。																																								

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。