

# クリーンキープ

2016年9月  
No. 6070

タイプ 無溶剤形エポキシ樹脂ライニング材（はけ、ローラー塗り用）

- 特長
- ①強靱で光沢のある平滑塗面
  - ②飲料水タンクに使用が可能
  - ③膜厚(200 $\mu$ m)に塗付が可能
  - ④無溶剤
  - ⑤はけ、ローラー塗装が可能

用途 「水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料」浸漬試験適合

塗料性状	混合比率（質量比）	主剤：硬化剤 = 4：1
	色	ブルー、グレー、クリーム
	密度	1.35 g/mL
	容量NV（VS）	100%
	重量VOC	0wt%（計算値）
	塗付量（理論値）	270 g/m <sup>2</sup>
	膜厚	ウェット 200 $\mu$ m ドライ 200 $\mu$ m

(D.F.T. 200 $\mu$ m)		5 $^{\circ}$ C	10 $^{\circ}$ C	20 $^{\circ}$ C	30 $^{\circ}$ C
乾燥時間	指触	16時間	8時間	3時間	2時間
	硬化	24時間	16時間	8時間	5時間
塗装間隔	最短	24時間	16時間	8時間	5時間
	最長	5日	5日	3日	3日
可使時間		90分	60分	30分	20分
熟成時間	最短	—	—	—	—
注水までの時間		48時間	36時間	24時間	24時間

塗装条件	塗装方法	はけ塗り、ローラー塗り
	気象	温度:5 $^{\circ}$ C以上、湿度:85%RH以下
	シンナー	エポキシ用シンナーA（洗浄用）
	素地調整	新造・新設：造船所標準に準じます。販売店または弊社までお問い合わせ願います。 補修・保守：油分またはグリース等を除去し、塩分等は（高圧）清水洗いして、清浄にして乾燥させて下さい。発錆部・溶接部およびショップブライマーが損傷を受けた部分は、Sa2（ISO 8501-1:2007）または St3（ISO 8501-1:2007）に準じて処理して下さい。 水ブラスト：販売店または弊社までお問い合わせ願います。 素地調整の方法は、素地および期待・要求される防食性能に依ります。
	適合下塗	—
	適合上塗	—

- 使用上の注意
- ①二液反応樹脂ですので、配合比を厳守して下さい。
  - ②ポットライフが短いので必要量のみ配合して下さい。
  - ③塗装時の希釈は絶対に行わないでください。
  - ④SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取扱ください。

荷姿 3kgセット（主剤：2.4kg、硬化剤：0.6kg）

危険物表示	【主剤】	/	【硬化剤】
消防庁登録記号	136651	/	136752
引火点	214 $^{\circ}$ C	/	156 $^{\circ}$ C
消防法危険物区分	第四石油類	/	第三石油類
爆発限界（体積%）	下限 — 上限 —	/	—
有機溶剤区分	—	/	—

- 備考
- ①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。
  - ②塗料密度、NV、VOC量は、塗料配合から計算した値です（無希釈状態）。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。