

クリーンキープ5500

2019年3月
No. 6072C

タイプ 無溶剤形エポキシ樹脂塗料

特長

- ①無溶剤形塗料であり、有機溶剤中毒や溶剤による引火等の恐れがない。
- ②重金属を含まず安全衛生的に優秀。
- ③エアレスプレーで厚膜(500 μ m)に塗付が可能。
- ④強靱で光沢のある平滑塗面。
- ⑤NSF認証品で飲料水タンクに使用が可能。

用途 船舶清水タンク、飲料水タンク、蒸留水タンク

塗料性状	混合比率(質量比)	主剤：硬化剤 = 88：12
	色	ライトグレー、クリーム
	密度	1.48 g/mL (ISO:2811)
	容量NV (VS)	100%
	重量VOC	5.2 wt% (Method24)
	塗付量(理論値)	444 g/m ²
	膜厚	ウェット 300 μ m ドライ 300 μ m

(D.F.T. 300 μ m)		10 $^{\circ}$ C	20 $^{\circ}$ C	30 $^{\circ}$ C
乾燥時間	指触	45時間	18時間	11時間
	硬化	4日	32時間	24時間
塗装間隔	最短	4日	32時間	24時間
	最長	14日	14日	14日
可使時間		1.5時間	1時間	45分
熟成時間		—	—	—

塗装条件

塗装方法：エアレスプレー、はけ塗り、ローラー塗り
 気象：温度：10 $^{\circ}$ C以上、湿度：85%RH以下、表面温度：露点+3 $^{\circ}$ C以上
 エアレスプレー時：適正粘度：(Rion viscometer) 3~4 Pa·s
 チップNo.：(GRACO) 619~721
 二次(塗料)圧：23.5 ~ 33.4 MPa
 ガン移動速度：60~80 cm/秒

シンナー：エポキシ用シンナーA(洗浄用)、
 希釈率：—

素地調整：新造・新設：造船所標準に準じます。販売店または弊社までお問い合わせ願います。
 補修・保守：油分またはグリース等を除去し、塩分等は(高圧)清水洗いで、清浄にして乾燥させて下さい。発錆部・溶接部およびショップライマーが損傷を受けた部分は、Sa2 (ISO 8501-1:2007)またはSt3 (ISO 8501-1:2007)に準じて処理して下さい。
 水プラスト：販売店または弊社までお問い合わせ願います。
 素地調整の方法は、素地および期待・要求される防食性能に依ります。

適合下塗：セラボンド2000、エピコンジックリッチプライマーB-2
 適合上塗：—

使用上の注意

- ①二液反応形樹脂ですので、配合比を厳守して下さい。
- ②可使時間が短いので必要量のみ配合して下さい。
- ③冬期の塗装においては、良好な塗膜を得る為に塗料及びタンク内の加温を行う事を推奨します。
- ④ANSI/NSF - Standard -61(USA)(1000ガロン以上のタンクに適用)
- ⑤MSDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

荷姿 20kgセット、5kgセット

危険物表示		【主剤】	/	【硬化剤】
	消防庁登録記号	136672	/	136751
	引火点	135 $^{\circ}$ C	/	155 $^{\circ}$ C
	消防法危険物区分	第三石油類	/	第三石油類
	爆発限界(体積%)	下限 —、上限 —		
	有機溶剤区分	—		

備考

- ①エアレスポンプ60:1以上、塗料ホース径 4/8インチ、ガン手元ホース径 3/8インチを推奨
- ②下地処理等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。
- ③塗料密度、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。容量NV(VS)は塗料配合の計算値です。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。