

クリーンキープ5000

タイプ	無溶剤形エポキシ樹脂塗料			
特長	①無溶剤形塗料であり、有機溶剤中毒や溶剤による引火等の恐れがない。 ②重金属を含まず安全衛生的に優秀。 ③エアレスプレーで厚膜(500 μ m)に塗付が可能。 ④強靱で光沢のある平滑塗面。 ⑤飲料水タンクに使用が可能。			
用途	船舶清水タンク、飲料水タンク、蒸留水タンク			
塗料性状	混合比率(質量比)	主剤：硬化剤 = 88：12		
	色	クリーム、ライトグレー		
	密度	1.49 g/mL (ISO:2811)		
	容量NV (VS)	100%		
	重量VOC	8.2 wt% (Method24)		
	塗付量(理論値)	447 g/m ²		
	膜厚	ウェット	300 μ m	
		ドライ	300 μ m	
			10 $^{\circ}$ C	20 $^{\circ}$ C
			30 $^{\circ}$ C	
乾燥時間	指触硬化	45時間	18時間	11時間
		4日	32時間	24時間
塗装間隔	最短	4日	32時間	24時間
	最長	14日	14日	14日
可使時間		1.5時間	1時間	45分
熟成時間		—	—	—
塗装条件	塗装方法	エアレスプレー、はけ塗り、ローラー塗り		
	気象	温度:10 $^{\circ}$ C以上、湿度:85%RH以下、表面温度:露点+3 $^{\circ}$ C以上		
	エアレスプレー時	適正粘度	: 3.0~4.0 Pa \cdot s	
		チップ No.	: (GRACO) 619~721	
		二次(塗料)圧	: 23.5 ~ 33.4 MPa	
		ガン移動速度	: 60~80 cm/秒	
	シンナー	エポキシ用シンナーA(洗浄用)、		
		希釈率：—、		
	素地調整	新造・新設：造船所標準に準じます。販売店または弊社までお問い合わせ願います。		
		補修・保守：油分またはグリース等を除去し、塩分等は(高圧)清水洗いして、清浄にして乾燥させて下さい。発錆部・溶接部およびショップライマーが損傷を受けた部分は、Sa2 (ISO 8501-1:2007)または St3 (ISO 8501-1:2007)に準じて処理して下さい。		
		水プラスト：販売店または弊社までお問い合わせ願います。		
		素地調整の方法は、素地および期待・要求される防食性能に依ります。		
	適合下塗	セラボンド2000、エピコンジックリッチプライマーB-2、		
		クリンキープ5000ホールディングプライマー		
	適合上塗	—		
使用上の注意	①2液混合形ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を徐々に加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。 ②可使時間が短いので、必要量のみ調合して下さい。 ③冬期の塗装においては、良好な塗膜を得る為に塗料及びタンク内の加温を行う事を推奨します。 ④SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。			
荷姿	20kgセット(主剤17.6kg、硬化剤2.4kg) 5kgセット(主剤4.4kg、硬化剤0.6kg)			
危険物表示		【主剤】	/	【硬化剤】
	消防庁登録記号	136672	/	136761
	引火点	135 $^{\circ}$ C	/	126 $^{\circ}$ C
	消防法危険物区分	第三石油類	/	第三石油類
	爆発限界(体積%)	下限 —、上限 —		
	有機溶剤区分	—		

クリーンキープ5000（2016年9月版）

備 考 ①エアレスポンプ60:1以上、塗料ホース径4/8インチ、ガン手元ホース径3/8インチを推奨
②塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。
③塗料密度、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。容量NV(VS)は塗料配合の計算値です。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。

本製品説明書に記されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。