

# ユメガードSX

2018年12月  
No. 6166F

タイプ	エポキシ樹脂系塗料				
特長	①下地処理低減型である ②防食性が優れている ③耐油性が良好 ④付着性、耐摩耗性などの物理的性質が良好 ⑤旧塗膜との付着性が優れている ⑥下塗り／上塗り兼用の防食塗料として使用可能である				
用途	船舶カーゴホールド等厚膜塗装を要する部位				
塗料性状	混合比率（質量比） ・ 主剤：硬化剤 = 90：10 色 ・ ・ ・ ・ ・ グレー（N6、N7）、赤さび 密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.34 g/mL (ISO:2811) 容量NV（VS） ・ 57±2% (ISO:3233) 重量VOC ・ ・ ・ ・ 32.2 wt% (Method24) 塗付量（理論値） ・ 235～588 g/m <sup>2</sup> 膜厚 ・ ・ ・ ・ ・ ウェット 175～439 μm ・ ・ ・ ・ ・ ドライ 100～250 μm				
(D.F.T. 250 μm)		5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	4.5時間	3.5時間	2.5時間	1.5時間
	硬化	44時間	27時間	17時間	12時間
塗装間隔	最短	44時間	27時間	17時間	12時間
	最長 *	—	—	—	—
可使時間		24時間	14時間	8時間	5時間
塗装条件	塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り 気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度:5℃以上、湿度:85%RH以下、表面温度:露点+3℃以上 エアレススプレー時 ・ 適正粘度:1.5~2.0 Pa·s ・ チップ No.: (GRACO) 419~623 ・ 二次(塗料)圧:14.7~17.7 MPa ・ ガン移動速度:60~80 cm/秒 シンナー ・ ・ ・ ・ ・ エポキシ用シンナーA、 ・ 希釈率:0~15%[容量] 適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ NZプライマーS、セラボンド2000、エピコンジクリッチプライマーB-2 適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ エピコン上塗HB、アクリ700上塗ST等				
使用上の注意	①換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。 ②2液混合型ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。さらに必要量シンナーを加えて、均一になるまで攪拌して下さい。 ③過剰なシンナーの添加は、タレ止め性や塗膜形成の低下を招く恐れがあります。 ④可使時間に制限がありますので必要量のみ調合して下さい。 ⑤*日光に直接暴露される場合は、重ね塗りは出来るだけ早く行って下さい。 ⑥カーゴホールドへの積荷積載までの養生期間 10℃ 20℃ 30℃ 期間(DFT200 μm) 20日 12日 7日 期間(DFT350 μm) 30日 18日 11日 ⑦SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。				
荷姿	20kgセット、5kgセット				
危険物表示	【主剤】 / 【硬化剤】 消防庁登録記号 ・ ・ ・ 1477SB / 147803 引火点 ・ ・ ・ ・ ・ 23.5℃ / 19.0℃ 消防法危険物区分 ・ ・ 第二石油類 / 第一石油類 爆発限界（体積%） ・ ・ 下限 1.1%、上限 15.0% 有機溶剤区分 ・ ・ ・ ・ 第二種有機溶剤				

## ユメガードSX (2018年12月版)

備	考	*「最長塗装間隔」は、適用部位により異なります。詳細は当社にお問合せください。 ①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ②エポキシ樹脂の特性として、紫外線によるチョーキングと退色は避けられません。 ③塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。
---	---	--

本製品説明書に記されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。