

タイプ	無溶剤型エポキシ樹脂塗料			
特長	①コールトール、重金属を含まないため、衛生的である ②淡彩色のものが供給できる ③耐水性、耐海水性が優秀 ④耐油性が良好。 ⑤無溶剤で揮発分が100%のため硬化の際の収縮が非常に小さく、肉やせ、キレツを生じない			
用途	船舶バラスタック、ボイドスペース等			
塗料性状	混合比率(質量比)	主剤：硬化剤 = 88：12		
	色	ライトグレー、クリーム、黒		
	密度	1.42 g/mL (ISO:2811)		
	容量NV (VS)	100%		
	重量VOC	8.9 wt% (Method24)		
	塗付量(理論値)	426 g/m <sup>2</sup>		
	膜厚	ウェット	300 μm	
		ドライ	300 μm	
(D.F.T. 300 μm)		10℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触硬化	45時間	18時間	11時間
		3日	24時間	16時間
塗装間隔	最短	3日	24時間	16時間
	最長	14日	14日	14日
可使時間	最短	1.5時間	1時間	45分
注水までの時間		13日	6日	4日
塗装条件	塗装方法	エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り		
	気象	温度：10℃以上、湿度：85%RH以下、表面温度：露点+3℃以上		
	エアレススプレー時	チップ No. : (GRACO) 619~721		
		二次(塗料)圧：23.5 ~ 33.4 MPa		
		ガン移動速度：60~80 cm/秒		
	シンナー	エポキシ用シンナーA(洗浄用)、希釈率：0%		
	素地調整	新造・新設：造船所標準に準じます。販売店または弊社までお問い合わせ願います。		
		補修・保守：油分またはグリース等を除去し、塩分等は(高圧)清水洗いで、清浄にして乾燥させて下さい。発錆部・溶接部およびショッププライマーが損傷を受けた部分は、Sa2 (ISO 8501-1:2007)または St3 (ISO 8501-1:2007)に準じて処理して下さい。		
		水プラスト：販売店または弊社までお問い合わせ願います。		
		素地調整の方法は、素地および期待・要求される防食性能に依ります。		
	適台下塗	セラボンド2000、エピコンシンクリッチプライマーB-2		
	適台上塗			
使用上の注意	①二液反応形樹脂ですので、配合比を厳守して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。 ②可使時間が短いので必要量のみ配合して下さい。 ③SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。 ④塗装時の希釈は行わないでください。			
荷姿	20kgセット、5kgセット			
危険物表示	【主剤】	【硬化剤】		
	消防庁登録記号	対象外	/ 136751	
	引火点	>250℃	/ 155℃	
	消防法危険物区分	非危険物	/ 第三石油類	
	爆発限界(体積%)	なし		
	有機溶剤区分			
備考	①エアレスポンプ60:1以上、塗装ホース径4/8インチ、ガン手元ホース3/8インチを推奨。 ②下地処理等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ③塗料密度、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。容量NV(VS)は塗料配合の計算値です。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。			

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。