

CMP ノバ5000バリアー

2016年9月
No. 6182H

タイプ タンク内補修塗装用無溶剤型エポキシ樹脂塗料

- 特長
- ①耐塩水、耐水性が良好で、防食性が優秀。IMOガイドラインMSC. 1/Circ. 1330に準拠したメンテナンス塗装に最適。
 - ②無溶剤で揮発分が100%のため環境にやさしく、取り扱い作業面で、安全が高い。
 - ③簡単な表面処理で塗装が可能。
 - ④軽度の湿潤面に対しても塗装可能。
 - ⑤1回塗りで厚膜(2mm)塗装が可能。
 - ⑥付着性、耐衝撃性などの物理的性質が優秀。
 - ⑦耐油性が良好。IMOガイドラインMSC. 1/Circ. 1399に準拠したメンテナンス塗装に最適。

用途 船舶バラスタンク、ボイドスペース等

塗料性状	混合比率(質量比)	主剤 : 硬化剤 = 2 : 1
	色	グレー
	密度	2.16 g/mL
	容量NV (VS)	100%
	重量VOC	9.0 wt%
	塗付量(理論値)	648 g/m ²
	膜厚	ウェット 300 μm ドライ 300 μm

(D.F.T. 300 μm)		5°C	10°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	48時間	8時間	4時間	2時間
	硬化	72時間	24時間	12時間	8時間
塗装間隔	最短	72時間	24時間	12時間	8時間
	最長	7日	7日	7日	7日
可使時間	最短	1.5時間	1時間	40分	30分
	注水までの時間	60時間	18時間	8時間	6時間

塗装条件	塗装方法	はけ塗り、ローラー、コテ、ヘラ、手袋
	気象	温度:5°C以上、湿度:85%RH以下
	シンナー	エポキシ用シンナーA(洗浄用)、
	素地調整	発錆部・溶接部およびショッププライマーが損傷を受けた部分は、水ブラスト(15,000 PSI以上)または St2 (ISO 8501-1:2007)に準じて処理して下さい。塩分等は除去して下さい。CMP NOVA 5000 BARRIERは湿潤面にも塗装できます。
	適台下塗
	適台上塗

- 使用上の注意
- ①可使時間が短いので必要量のみ配合して下さい。
 - ②塗装時の希釈は行わないでください。
 - ③2液混合型ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。
 - ④塗装器具類の洗浄および製品の希釈には、必ずエポキシ用シンナーAを使用して下さい。
 - ⑤気温が高い場合や、一度に多量に混合した場合は、可使時間が短くなりますので、製品はなるべく冷暗所にて保管、塗装して下さい。
 - ⑥日光に直接暴露される場合は、重ね塗りは出来るだけ早く行って下さい。
 - ⑦SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

荷姿 3Kgセット

危険物表示	【主剤】	【硬化剤】
消防庁登録記号	対象外	/ 136751
引火点	>250°C	/ 155°C
消防法危険物区分	非危険物	/ 第三石油類
爆発限界(体積%)	下限 -、上限 -	
有機溶剤区分	-	/ -

- 備考
- ①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。
 - ②塗料密度は塗料の代表配合から計算した値です。VOCは塗料の代表配合の実測値です。色相により若干異なる場合があります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。