

# バンノー5000

タイプ	無溶剤形エポキシ樹脂系重防食塗料				
特長	①各種上塗塗料との適性が優れている ②耐水性、耐海水性が優秀 ③無溶剤で揮発分が100%のため硬化の際の収縮が非常に小さく、肉やせ、キレツを生じない				
用途	ユニバーサルプライマー(没水、バクロ部の重防食塗料)				
塗料性状	混合比率(質量比) ・ 主剤：硬化剤 = 86.6 : 13.4 色 ・ ・ ・ ・ ・ ライトグレー、クリーム 密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.51 g/mL (ISO:2811) 容量NV (VS) ・ ・ 100% 重量VOC ・ ・ ・ ・ 9.3 wt% (Method24) 塗付量(理論値) ・ ・ 483 g/m <sup>2</sup> 膜厚 ・ ・ ・ ・ ・ ウェット 320 μm ドライ 320 μm				
(D.F.T. 320 μm)		5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間・・・	指触	24時間	12時間	6時間	4時間
	硬化	36時間	24時間	15時間	12時間
塗装間隔・・・	最短	36時間	24時間	15時間	12時間
	最長 *	21日	21日	21日	14日
可使時間・・・	最短	60分	45分	30分	15分
注水までの時間		10日	8日	4日	3日
塗装条件	塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り 気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度:5℃以上、湿度:85%RH以下、表面温度:露点+3℃以上 エアレススプレー時 ・ 適正粘度:2.5~3.0 Pa・s チップ No.: (GRACO) 419~731 二次(塗料)圧:23.5~33.4 MPa ガン移動速度:60~80 cm/秒 シンナー ・ ・ ・ ・ ・ エポキシ用シンナーA(洗浄用)、希釈なし 素地調整 ・ ・ ・ ・ ・ 新造・新設:造船所標準に準じます。販売店または弊社までお問い合わせ願います。 補修・保守:油分またはグリース等を除去し、塩分等は(高圧)清水洗いで、洗浄にして乾燥させて下さい。発錆部・溶接部およびショッププライマーが損傷を受けた部分は、Sa2 (ISO 8501-1:2007)または St3 (ISO 8501-1:2007)に準じて処理して下さい。 水ブラスト:販売店または弊社までお問い合わせ願います。 素地調整の方法は、素地および期待・要求される防食性能に依ります。 適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ セラバンド2000、エピコンジックリッチプライマーB-2等 適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ バンノー1500SZ、ユニマリン、エピコン上塗HB等				
使用上の注意	①夏場は日陰など直射日光を避けて保管して下さい。塗料温度が高くなると可使時間は短くなります。逆に冬場などの低温時には、塗料粘度を下げるため、加温(25~30℃)してご使用下さい。 ②二液反応形樹脂ですので、配合比を厳守して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。なお、塗装時の希釈は行わないで下さい。 ③可使時間が短いので特殊エアレス塗装機を使用を推奨します。 ④バンノー5000 グレー硬化剤は使用できません。 ⑤SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。				
荷姿	20kgセット、5kgセット				
危険物表示	【主剤】	【硬化剤】			
	消防庁登録記号	015741	/	015751	
	引火点	173℃	/	126℃	
	消防法危険物区分	第三石油類	/	第三石油類	
	爆発限界(体積%)	-			
	有機溶剤区分	-			
備考	①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ②塗料密度、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。本製品は常温で揮発する成分は含んでおりませんが、VOC測定試験等で加熱すると低分子成分が揮発する場合があります。容量NV(VS)は塗料配合の計算値です。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。				

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。