

ユメガード SUPER-H QD

2019年3月
No. 6197A

タイプ 高硬度ハイソリッドエポキシ樹脂塗料

- 特長
- ①カーゴホールド専用。高硬度塗膜による抜群の耐衝撃性・耐摩耗性
 - ②優秀な長期防食性能(耐水性・耐海水性・耐薬品性・耐熱性)
 - ③ハイソリッド型で厚膜塗装も可能(低VOC)
 - ④早い塗膜硬度の立ち上がり

用途 カーゴホールド

塗料性状	混合比率(質量比)	主剤：硬化剤 = 90：10
	色	ライトグレー、赤さび
	密度	1.56 g/mL
	容量NV (VS)	75±2%
	重量VOC	16.1 wt%
	塗付量(理論値)	209 ~ 520 g/m ²
	膜厚	ウェット 133 ~ 333 μm ドライ 100 ~ 250 μm

(D.F.T. 150 μm)		5°C	10°C	20°C
乾燥時間	指触硬化	8時間	4時間	2.5時間
	硬化	24時間	17時間	8時間
塗装間隔	最短	24時間	17時間	8時間
	最長	10日	10日	10日
可使時間		4時間	2.5時間	1.5時間

塗装条件	塗装方法	エアレススプレー、はけ、ローラー
	気象	温度:5°C以上、湿度:85%RH以下
	エアレススプレー時	適正粘度:1.5~2.0 Pa·s チップ No.: (GRACO) 419~623 二次(塗料)圧:15~25 MPa ガン移動速度:60~80 cm/秒
	シンナー	エポキシ用シンナーA、 希釈率:0~15%[容量]
	素地調整	新造・新設:造船所標準に準じます。販売店または弊社までお問い合わせ願います。 補修・保守:油分またはグリース等を除去し、塩分等は(高圧)清水洗いして、清浄にして乾燥させて下さい。発錆部・溶接部およびショップライマーが損傷を受けた部分は、Sa2 (ISO 8501-1:2007)または St3 (ISO 8501-1:2007)に準じて処理して下さい。 水プラスト:販売店または弊社までお問い合わせ願います。 素地調整の方法は、素地および期待・要求される防食性能に依ります。
	適合下塗	NZプライマーS、エピコンジクリッチプライマーB-2等
適合上塗	-	

- 使用上の注意
- ①換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。
 - ②2液混合型ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。さらに必要量シンナーを加えて、均一になるまで攪拌して下さい。
 - ③過剰なシンナーの添加は、タレ止め性や塗膜形成の低下を招く恐れがあります。
 - ④可使時間に制限がありますので必要量のみ調合して下さい。
 - ⑤カーゴホールドへの積荷積載までの養生期間

温度	5°C	10°C	20°C
期間(DFT200 μm)	25日	9日	6日
期間(DFT350 μm)	37日	14日	9日
 - ⑥SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

荷姿 20kgセット、5kgセット

危険物表示	【主剤】	【硬化剤】
消防庁登録記号	147651	147662
引火点	23.5°C	28.5°C
消防法危険物区分	第二石油類	第二石油類
爆発限界(体積%)	下限 1.1、上限 10.9	
有機溶剤区分	第二種有機溶剤	第二種有機溶剤

ユメガード SUPER-H QD (2019年3月版)

備 考 ①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。
②エポキシ樹脂の特性として、紫外線によるチョーキングと退色は避けられません。
③塗料密度、VOC量は塗料の代表配合から計算した値です。色相等により数値が若干異なる場合があります。

本製品説明書に記されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。