

マックスストップGS

タイプ	厚膜形エポキシ系滑り止め舗装材／細目				
特長	①滑り止め効果が優秀 ②耐摩耗性・耐衝撃性・硬度等の機械的強度が大 ③厚膜塗装が可能 ④耐油性・耐薬品性が優秀				
用途	耐滑り止め性、耐摩耗性を必要とする船舶デッキ部等				
塗料性状	混合比率（質量比） ・ 主剤：硬化剤 = 10：1 色 ・ ・ ・ ・ ・ グリーン、グレー 密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.90g/mL 容量NV（VS） ・ ・ 70±2% 重量VOC ・ ・ ・ ・ 15.1wt% 塗付量（理論値） ・ ・ 2171g/m ² 膜厚 ・ ・ ・ ・ ・ ウェット 1143μm ドライ 800μm				
乾燥時間	指触硬化	5℃ 5時間 72時間	10℃ 4時間 50時間	20℃ 2時間 22時間	30℃ 1.5時間 15時間
塗装間隔	最短 最長	72時間 —	50時間 —	22時間 —	15時間 —
可使時間	—	7時間	5時間	4時間	2時間
熟成時間	—	30分	—	—	—
塗装条件	塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ 特殊スプレー、はけ塗り、ローラー塗り、コテ塗り 気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度：5℃以上、湿度：85%RH以下 シンナー ・ ・ ・ ・ ・ エポキシ用シンナーA 希釈率：0～5% [容量] 適台下塗 ・ ・ ・ ・ ・ バンノー500、バンノー1500 適台上塗 ・ ・ ・ ・ ・ —				
使用上の注意	①換気、火気に十分注意して下さい。なお、塗装のみならず、塗膜が硬化するまで換気が必要です。 ②2液混合形ですので、規定の混合比で混合してから使用して下さい。まず主剤を均一になるまで十分攪拌した後、硬化剤を徐々に加えて全体が均一になるまでさらに十分攪拌して下さい。さらに必要量シンナーを加えて、均一になるまで攪拌して下さい。 ③過剰なシンナーの添加は、塗膜形成の低下を招く恐れがあります。過剰膜厚や換気が不十分な場合、硬化が遅くなり、十分な塗膜性能を発揮しませんのでご注意下さい。 ④塗膜表面形状は、塗装法により異なります。スプレー塗装の場合荒く、コテ塗りの場合細く、平滑になります。 ⑤可使時間に制限がありますので必要量のみ調合して下さい。 ⑥下塗りの標準乾燥膜厚 バンノー500：200μm ⑦積荷搭載までの最短期間の目安 10℃：9日、20℃：5日 ⑧SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。				
荷姿	20kgセット、5kgセット				
危険物表示	【主剤】 / 【硬化剤】 消防庁登録記号 ・ ・ ・ 1453UB / 145402 引火点 ・ ・ ・ ・ ・ 28.0℃ / 26.1℃ 消防法危険物区分 ・ ・ 第二石油類 / 第二石油類 爆発限界（体積%） ・ ・ 下限 1.1、上限 12.0 有機溶剤区分 ・ ・ ・ ・ 第二種有機溶剤				
備考	①エポキシ塗料の特性により、屋外暴露環境下では退色・変色は避けられません。 ②下地処理等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ③塗料密度、VOC量は、塗料の代表配合（グリーン）から計算した値です（無希釈状態）。色相等により数値が若干異なる場合があります。				

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。