

パーマスターWE200 上塗

タイプ	エポキシ樹脂被覆材 上塗
特長	①湿潤面への塗付作業性、水中での硬化性が優秀 ②パーマスターWE200 下塗との付着性が優秀 ③防食性が良好
用途	鋼管杭、鋼矢板などの海洋構造物および水門、ダムゲート等の鋼材面 乾湿両面用水中硬化形防食用被覆材上塗

塗料性状	混合比率（質量比）	主剤：硬化剤 = 1：1
	色	グレー、ブルー
	密度	1.58 g/mL
	粘度	15~45 Pa·s (25℃)
	容量NV	98±2%
	重量VOC	1.0 wt%

標準塗付量	はけ塗りの場合 500 g/m ²
標準膜厚	ドライ 250 μm ウェット 255 μm

		10℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	8時間	4時間	2時間
	硬化	24時間	16時間	12時間
塗装間隔	最短	20時間	12時間	8時間
	最長	7日	7日	7日
可使時間		50分	30分	20分

塗装条件	塗装方法	はけ塗り、ローラー塗り、ゴムへら塗り
	気象	温度：10℃以上、湿度：%R.H.以下
	シンナー	エポキシ用シンナーA（洗浄用）、 希釈率：0%
	素地調整	エポキシ系塗膜に直塗りの場合、面荒らし処理
	適合下塗	パーマスターWE200, WE300 各下塗
	適合上塗	—

- 使用上の注意
- ①主剤と硬化剤を規定の比率で混合し、均一になるよう十分に攪拌混合下さい。
 - ②「パーマスターWE200」は希釈しないで使用下さい。
 - ③可使時間が短いので必要量のみ計量して混合し、時間内に使用下さい。
 - ④塗装具等の洗浄には「エポキシ用シンナーA」を使用下さい。
 - ⑤MSDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。

荷 姿 4kgセット

危険物表示	主剤	硬化剤
消防庁登録記号	139374	1394SC
引火点	143℃	73℃
消防法危険物区分	第三石油類	第三石油類
爆発限界（体積%）	下限—、上限—	
有機溶剤区分		

- 備 考
- ①上塗りの硬化後の色相や表面状態は、硬化条件（水中・気中硬化、没水までの時間、硬化温度等）によって、相違が生じる事があります。
 - ②「パーマスターWE200 上塗」は、最低膜厚200μmを下回らないよう塗付ください。
 - ③塗料密度、容量NV、VOC量は、塗料の代表配合（グレー）から計算した値です。色相等により数値が若干異なる場合があります。

注）標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。