

# パーマスターWE200 下塗

タイプ	エポキシ樹脂被覆材 下塗
特長	① 湿潤面への塗付作業性、水中での硬化性が優秀 ② 被塗物との付着性が優秀 ③ 防食性が良好
用途	鋼管杭、鋼矢板などの海洋構造物および水門、ダムゲート等の鋼材面 乾湿両面用水中硬化形防食用被覆材下塗

塗料性状	混合比率 (質量比) ・ 主剤 : 硬化剤 = 2 : 1
色	グレー (灰色)
密度	2.23 g/mL
粘度	25~30 Pa·s (25°C)
容量NV	98±2%
重量VOC	1.0 wt%

標準塗付量	はけ塗りの場合 1600 g/m <sup>2</sup>
標準膜厚	ドライ 300 μm ウェット 306 μm

	10°C	20°C	30°C
乾燥時間・・・指触	8時間	4時間	2時間
硬化	24時間	16時間	12時間
塗装間隔・・・最短	20時間	12時間	8時間
最長	7日	7日	7日
可使時間・・・	50分	30分	20分

塗装条件	塗装方法	はけ塗り、ローラー塗り、ゴムへら塗り
	気象	温度 : (気温・水温) 10°C以上、湿度 : -
	シンナー	エポキシ用シンナーA (洗浄用)、 希釈率 : 0%
	素地調整	鋼材に直塗り ISO Sa2 1/2以上
	適合下塗	-
	適合上塗	パーマスターWE200上塗

- 使用上の注意
- ① 主剤と硬化剤を規定の比率で混合し、均一になるよう十分に攪拌混合して下さい。
  - ② 「パーマスターWE200」は希釈しないで使用下さい。
  - ③ 可使時間が短いので必要量の計量して混合し、時間内に使用して下さい。
  - ④ 塗装具等の洗浄には「エポキシ用シンナーA」を使用して下さい。
  - ⑤ MSDSおよび容器に表示の注意事項を良く読んで取り扱い下さい。

荷 姿 3kgセット

危険物表示	主剤	硬化剤
消防庁登録記号	139374	139493
引火点	143°C	55°C
消防法危険物区分	第三石油類	第二石油類
爆発限界 (体積%)	下限 -、上限 -	
有機溶剤区分		

- 備 考
- ① 標準塗付量について
    - a. 新設もしくは同等で孔食のない場合 1,200g/m<sup>2</sup>/回
    - b. 部分的に孔食が点在し、素地表面が荒れている場合 1,600g/m<sup>2</sup>/回
    - c. 激しい孔食が全体に広がっている場合 2,000g/m<sup>2</sup>/回
  - ② 「パーマスターWE200 下塗」は、最低膜厚250μmを下回らないよう塗付下さい。
  - ③ 塗料密度、VOC量は、塗料配合から計算した値です。

注) 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、被塗物の形状・その他の条件により異なります。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。