

フローレックス 中塗EP

| | | | | | |
|-----------|--|---------------------|----------------------|----------------------|--------------------|
| タイプ | ふっ素樹脂塗料用中塗 | | | | |
| 特長 | ①長期間堅牢な塗膜を保持し、耐久性が優秀 ②付着性が優秀 ③耐衝撃性・耐摩耗性・硬度等の機械的強度が優秀 ④耐油性・耐薬品性が優秀 | | | | |
| 用途 | 鋼構造物ふっ素樹脂塗料用中塗 | | | | |
| 塗料性状 | 混合比率（質量比） ・ 主剤：硬化剤 = 4：1 色 ・ ・ ・ ・ ・ 白、各色 密度 ・ ・ ・ ・ ・ 1.30g/mL (ISO:2811) 容量NV (VS) ・ ・ 51±2% (ISO:3233) 重量VOC ・ ・ ・ ・ 36.0wt% (Method24) 塗付量（理論値） ・ 76～127g/m ² 膜厚 ・ ・ ・ ・ ・ ウェット 59～98μm ・ ・ ・ ・ ・ ドライ 30～50μm | | | | |
| 乾燥時間 | 指触硬化 | 5℃ 3.5時間 34時間 | 10℃ 2.5時間 24時間 | 20℃ 1.5時間 14時間 | 30℃ 1時間 10時間 |
| 塗装間隔 | 最短 最長 | 34時間 14日 | 24時間 14日 | 14時間 14日 | 10時間 14日 |
| 可使時間 | ・ ・ ・ ・ ・ | 24時間 | 24時間 | 18時間 | 12時間 |
| 熟成時間 | ・ ・ ・ ・ ・ | 30分 | 30分 | — | — |
| 塗装条件 | 塗装方法 ・ ・ ・ ・ ・ エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り 気象 ・ ・ ・ ・ ・ 温度:5℃以上、湿度:85%RH以下 エアレススプレー時 ・ 適正粘度：(Fc#4)80秒 ・ チップNo.：(GRACO)619,719 ・ 二次(塗料)圧：14.7～17.7MPa ・ ガン移動速度：60～80cm/秒 シンナー ・ ・ ・ ・ ・ エポキシ用シンナーA、 ・ 希釈率：エアレススプレーの場合 5～15%、はけの場合0～10% 適合下塗 ・ ・ ・ ・ ・ パンノー500、パンノー200、ユニバンNT 適合上塗 ・ ・ ・ ・ ・ フローレックス上塗 | | | | |
| 使用上の注意 | ①主剤と硬化剤を規定の比率で均一になるように十分攪拌混合して下さい。 ②希釈には、必ずエポキシ用シンナーAを使用して下さい。 ③MSDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。 | | | | |
| 荷姿 | 20kgセット | | | | |
| 危険物表示 | 【主剤】 | / | | 【硬化剤】 | |
| 消防庁登録記号 | 1300SB | / | | 134202 | |
| 引火点 | 23.5℃ | / | | 27℃ | |
| 消防法危険物区分 | 第二石油類 | / | | 第二石油類 | |
| 爆発限界（体積%） | 下限 1.1、上限 12.0 | | | | |
| 有機溶剤区分 | 第二種有機溶剤 | | | | |
| 備考 | ①下地処理等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ②塗料密度、容量NV(VS)、VOC量は、製品サンプルの実測値です(無希釈)。色相・ロット等により数値が若干変動する場合があります。 | | | | |

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。