

# シルバスパ

2015年12月  
No. 8340A

タイプ アルキド樹脂系アルミニウムペイント

- 特長
- ① 優美な光沢を有し、塗面が平滑で塵埃に汚損されにくい
  - ② 光線の反射大
  - ③ 防さび、防食性優秀
  - ④ 一液性で、エアレスプレー、はけ塗りいずれも容易
  - ⑤ 耐熱性優秀

用途 アルミ仕上げ上塗り。カーゴホールド、各種スター類、一般耐熱部(特に明るさを必要とする箇所)で150℃以下の環境)

塗料性状	色	シルバー
	密度	1.00 g/mL
	容量NV (VS)	45 ± 2%
	重量VOC	44.0 wt%
	塗付量 (理論値)	33 ~ 56 g/m <sup>2</sup>
	膜厚	ウェット 33 ~ 56 μm ドライ 15 ~ 25 μm

		5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触硬化	4時間	2時間	1時間	30分
		18時間	12時間	6時間	3時間
塗装間隔	最短	30時間	24時間	15時間	10時間
	最長	—	—	—	—

塗装条件	塗装方法	エアレスプレー、はけ塗り
	気象	温度:0℃以上、湿度:85%RH以下
	エアレスプレー時	適正粘度: (Fc#4) 33秒 チップ No.: (GRACO) 713, 715 二次(塗料)圧: 10.7 ~ 13.8 MPa ガン移動速度: 80 ~ 100 cm/秒
	シンナー	塗料用シンナー、 希釈率: 0 ~ 5% [容量]
	素地調整	油分またはグリース等を除去し、塩分等は(高圧)清水洗いして、清浄にして乾燥させて下さい。
	適合下塗	速乾ロスワンHB、アルキド樹脂系さび止め
	適合上塗	—

使用上の注意 SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

荷姿 16kg、4kg

危険物表示	消防庁登録記号	10411T
	引火点	28.8℃
	消防法危険物区分	第二石油類
	爆発限界(体積%)	下限 1.1、上限 7.0
	有機溶剤区分	第三種有機溶剤

- 備考
- ① カーゴホールドへの積荷積載までの養生期間  
温度 10℃ 20℃ 30℃  
期間 50日 40日 30日
  - ② 塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。
  - ③ 塗料密度、NV、VOC量は、塗料配合から計算した値です(無希釈状態)。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。