

ボンデットパテ

タイプ	無溶剤形エポキシ樹脂系パテ				
特長	①物理的性能(付着性・耐衝撃性・耐摩耗性・硬度等)優秀 ②耐水性・耐塩水性が優秀 ③耐油性・耐薬品性が優秀 ④無溶剤で不揮発分が100%のため硬化の際の収縮が非常に小さく、肉やせ、キレツを生じない				
用途	車輦、船舶、機器などの塗装下地、特に凹凸の大きい部分の修正。船舶の外板、タンク内底部の腐食孔の補修、パイプ、タンクの漏洩箇所の応急処理				
塗料性状	混合比率(質量比) : 主剤 : 硬化剤 = 7 : 3 色 : グレー 容量NV (VS) : 100% 重量VOC : 0wt% (計算値) 塗付量(理論値) : 3260g/m ² 膜厚 : ウェット 2000μm ドライ 2000μm				
乾燥時間	指触硬化	5℃	10℃	20℃	30℃
		7時間	5時間	3時間	2時間
		26時間	18時間	8時間	5時間
塗装間隔	最短	14時間	10時間	6時間	4時間
	最長	10日	7日	4日	2日
可使時間		8時間	6時間	3時間	2時間
熟成時間		30分	—	—	—
塗装条件	塗装方法 : ヘラ塗り 気象 : 温度:5℃以上、湿度:85%RH以下 シンナー : エポキシ用シンナーA(洗浄用)、希釈率:— 素地調整 : 塗装面は油分またはグリース等を除去し、清浄にして乾燥させて下さい。発錆部・溶接部およびショッププライマーが損傷を受けた部分は、Sa2 1/2 (ISO 8501-1:2007)に準じて処理して下さい。パワーツール処理でも十分な防食性能を発揮します。またエポキシ樹脂系防食塗料の上にも塗装可能です。 適合下塗 : — 適合上塗 : エポキシ系塗料				
使用上の注意	①2液混合形ですので、規定の混合比で混合し、色むらのなくなるまで十分練って下さい。 ②SDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。				
荷姿	5kgセット				
危険物表示	【主剤】	/		【硬化剤】	
	消防庁登録記号	対象外	/	—	
	引火点	—℃	/	—℃	
	消防法危険物区分	非危険物	/	非危険物	
	爆発限界(体積%)	下限 —、上限 —			
	有機溶剤区分	—			
備考	①塗装条件等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ②VOC量は、塗料配合から計算した値です。				

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。