

# SEAJET 015

2009年10月

No. 9102

**タイプ** 特殊合成樹脂系プライマー及びバインダーコート

**特長**

- ①FRP(ゲルコート)との密着性が優秀です
- ②耐水性、耐久性が優秀です
- ③旧防汚塗膜との付着性が良好であり、バインダーコートとして最適です
- ④一液、速乾形で作業性が良好です

**用途** FRP(ゲルコート)上のプライマー及び補修塗装用バインダーコート(プレジャーボート用)

<b>塗料性状</b>	色	シルバー
	密度	1.09 g/mL
	容量NV (VS)	30±2%
	重量VOC	54.8 wt%
	塗付量(理論値)	145 g/m <sup>2</sup>
	膜厚	ウェット 133 μm ドライ 40 μm

		5℃	10℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触硬化	40分	30分	20分	15分
	4時間	3時間	2時間	1.5時間	
塗装間隔	最短	5時間	4時間	3時間	2時間
	最長	—	—	—	—

**塗装条件**

塗装方法 . . . . . エアスプレー、エアレススプレー、ハケ塗り、ローラー塗り

気象 . . . . . 温度:5℃以上、湿度:85%RH以下

エアレススプレー時 . . . . . 適正粘度 : (Fc#4) ~ 80 秒  
チップ No. : (GRACO) 719, 721  
二次(塗料)圧 : 11.7 ~ 14.7 MPa  
ガン移動速度 : 60 ~ 80 cm/秒

シンナー . . . . . SEAJETシンナーA、  
希釈率 : エアスプレーの場合 15 ~ 25%、エアレススプレーの場合 0 ~ 10%、ハケ塗りの場合 0 ~ 5%、ローラー塗りの場合 0 ~ 5%

素地調整 . . . . . 新艇の場合ゲルコート面をSEAJET THINNER Aやアセトンで拭き、更にNo. 180 ~ No. 240程度のサンドペーパー処理を実施してください。

適合下塗 . . . . .  
適合上塗 . . . . . SEAJET033、SEAJET034、SEAJET035

**使用上の注意** MSDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。

**荷姿** 2 L

**危険物表示**

消防庁登録記号 . . . . . 017002

引火点 . . . . . 21.5℃

消防法危険物区分 . . . . . 第二石油類

爆発限界(体積%) . . . . . 下限 1.1、上限 8

有機溶剤区分 . . . . . 第二種有機溶剤

**備考** 塗料密度、NV、VOC量は、塗料配合から計算した値です(無希釈状態)。

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。