SEAJET 020

２００９年１０月
No. ９１０９

タ イ プ	エポキシ樹脂系プライマー
特 長	①アルミ材との付着性優秀 ②耐水性優秀 ③塗装作業性に優れ厚膜塗装可能 ④相互塗膜密着性優秀
用 途	各種アルミ材の防食美粧用プライマー

塗料性状		
混合比率（質量比）	・	主剤 ： 硬化剤 ＝ ３ ： １
色	・・・・・・・・・	ライトグレー
密度	・・・・・・・・・	１．２４ｇ／ｍＬ
容量ＮＶ （ＶＳ）	・・	５２±２ ％
重量ＶＯＣ	・・・・・	３３．０ｗｔ％
塗付量（理論値）	・・	１１８ ～ ２９６ｇ／㎡
膜厚	・・・・・・・・	ウェット ９５ ～ ２３８μｍ ドライ ５０ ～ １２５μｍ

		５℃	１０℃	２０℃	３０℃
乾燥時間・・・・	指触	３．５時間	２．５時間	１．５時間	１時間
	硬化	３８時間	２８時間	１６時間	１２時間
塗装間隔・・・・	最短	２４時間	１８時間	１０時間	８時間
	最長 ＊	―	―	―	―
可使時間・・・・		２４時間	１８時間	１２時間	８時間
熟成時間・・・・		３０分	―	―	―

塗装条件		
塗装方法	・・・・・・	エアスプレー、エアレススプレー、ハケ塗り、ローラー塗り
気象	・・・・・・・・	温度:５℃以上、湿度:85%RH以下
エアレススプレー時	・	適 正 粘 度 ：（Ｆｃ＃４）１７０ 秒 チ ッ プ No.：（ＧＲＡＣＯ）７１９、７２１ 二次(塗料)圧：１４．７ ～ １７．７ＭＰａ ガン移動速度：６０～８０ｃｍ／秒
シンナー	・・・・・・	ＳＥＡＪＥＴシンナーＤ、 希釈率：エアスプレーの場合 ０～１０%、エアレススプレーの場合０～１０%、ハケ塗りの場合 ０～５%、ローラー塗りの場合 ０～５%
素地調整	・・・・・・	シンナー拭きや中性洗剤洗浄で汚れを落とし、水洗いを実施後よく乾燥させて下さい。
適合下塗	・・・・・・	―
適合上塗	・・・・・・	SEAJET015、SEAJET013、SEAJET132、SEAJET137等

使用上の注意	①主剤と硬化剤を規定の比率で均一になるよう十分攪拌混合して下さい。 ②可使時間に制限がありますので必要量のみ調合して下さい。 ③MSDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱い下さい。
荷 姿	２ｋｇセット

危険物表示		【主剤】	／【硬化剤】
消防庁登録記号	・・・	０１５１０１	／０１９００１
引火点	・・・・・・・	２２．５℃	／２６．５℃
消防法危険物区分	・・	第二石油類	／第二石油類
爆発限界（体積%）	・	下限 １．１、上限 １２	
有機溶剤区分	・・・・	第二種有機溶剤	

備 考	①＊塗装仕様書を参照下さい。 ②塗料密度、NV、VOC量は、塗料配合から計算した値です（無希釈状態）。

本製品説明書に記されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありえますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。

この製品説明書のデータは、予告なく改訂することがあります。