

SEAJET 033

タイプ	錫フリー自己研磨型船底防汚塗料				
特長	①長期間安定した防汚効果を示す ②塗膜が親水性のため、走航中の水流圧により特異な表面研磨作用を示す ③塗膜の研磨作用が抵抗の増加を抑制する				
用途	プレジャーボート用の船舶防汚用				
塗料性状	色	レッド、ブルー、ブラック、シャークホワイト			
	密度	1.64 g/mL			
	容量NV (VS)	48±2%			
	重量VOC	27.7 wt%			
	塗付量 (理論値)	172 ~ 343 g/m ²			
	膜厚	ウェット	105 ~ 210 μm		
		ドライ	50 ~ 100 μm		
乾燥時間	指触	5℃	10℃	20℃	30℃
	硬化	3時間	2時間	1時間	30分
塗装間隔	最短	12時間	7時間	5時間	4時間
	最長	—	—	—	—
注水までの時間	最短	24時間	16時間	12時間	8時間
塗装条件	塗装方法	エアスプレー、エアレススプレー、はけ塗り、ローラー塗り			
	気象	温度:0℃以上、湿度:85%RH以下			
	シンナー	SEAJETシンナーA、 希釈率:エアスプレーの場合 10~20%[重量](15~30%[容量])、 エアレススプレーの場合 0~5%[重量]、ハケ塗りの場合 0~5%[重量]、 ローラー塗りの場合 0~5%[重量]			
	適合下塗	SEAJET015等			
	適合上塗	—			
使用上の注意	①MSDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んで取り扱ってください。 ②使用前に塗料を均一に攪拌してから使用して下さい ③塗装時、保護メガネ・マスクを着用して下さい。 ④塗装時は換気を十分行って下さい。 ⑤ベルト等で吊り下げて下架作業を行う場合は、乾燥状態をチェックしてください。				
荷姿	2L				
危険物表示	消防庁登録記号	0423SB			
	引火点	30.0℃			
	消防法危険物区分	第二石油類			
	爆発限界 (体積%)	下限 0.5、上限 7.0			
	有機溶剤区分	第二種有機溶剤			
備考	①アルミ艇には使用できません。 ②シャークホワイトのみ引火点が27℃(消防法記号0423TB)となります ③下地処理等については最寄の弊社営業所にお問い合わせ願います。 ④塗料性状値はのレッド組成の値を代表値として表記しています(無希釈状態)。色相等により数値が若干異なる場合があります。				

本製品説明書に記載されている使用条件、使用上の注意事項等を逸脱した使用により生じる品質の異常は使用者の責任にて対応願います。当社が指定する以外の塗料、添加剤等を混合すると、単に品質の異常をきたすのみならず、安全上の問題が発生することもありますので、使用者の責任において安全性、品質等を確認願います。